(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平8-64566

(43)公開日 平成8年(1996)3月8日

(51) Int.CL*

識別記号 广内整理番号

FI

技術表示箇所

HO1L 21/304

341 M

· 1

B 0 8 B 3/12

B 2119-3B

審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

(22)出頭日

特顯平6-198587

平成6年(1994)8月23日

(71)出頭人 591036505

菱電セミコンダクタシステムエンジニアリ

ング株式会社

兵庫県伊丹市瑞原4丁目1番地

(71)出職人 000006013

三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目2番3号

(72)発明者 黒田 健

伊丹市瑞原4丁目1番地 菱電セミコンダ

クタシステムエンジニアリング株式会社内

(72)発明者 管野 至

伊丹市瑞原4丁目1番地 三菱電機株式会

社ユー・エル・エス・アイ関発研究所内

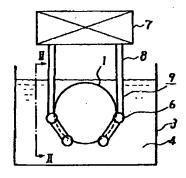
(74)代理人 弁理士 高田 守 (外4名)

(54) 【発明の名称】 半導体ウエハ洗浄装置

(57)【要約】

【目的】 半導体ウエハの洗浄が効果的になされるとと もに洗浄むらが生じない半導体ウエハ洗浄装置を得ること。

【構成】 保持部9に保持された複数の半導体ウエハ1 を洗浄液4中に浸漬し半導体ウエハ1表面に付着してい る汚染物を除去する半導体ウエハ洗浄装置において、保 持部9を振動させる振動手段7を設けた。



・1:早導体ウェハ

7: 高周波探勤装置(振動特役)

J:处理槽 4:洗淨液

9:保持部

BEST AVAILABLE COPY

【特許請求の範囲】

【請求項1】 保持部に保持された複数の半導体ウエハ を処理槽の洗浄液中に浸漬し上記半導体ウエハ表面に付 着している汚染物を除去する半導体ウエハ洗浄装置にお いて、上記保持部を振動させる振動手段を備えたことを 特徴とする半導体ウエハ洗浄装置。

【請求項2】 振動手段は高周波で振動する高周波振動 装置であることを特徴とする請求項1に記載の半導体ウ エハ洗浄装置。

【請求項3】 振動手段はピストン運動によって保持部 10 に上下振動を伝搬するピストン振動発生装置であること を特徴とする請求項1に記載の半導体ウエハ洗浄装置。

【請求項4】 振動手段は、円板状でなり軸心をはずれ た位置に突出した係合ピンを有する回転板と、上記係合 ピンと係合し上記回転板の回転により移動する上記係合 ピンの円軌道を保持部に伝搬する保持棒とで形成された 回転振動発生装置であることを特徴とする請求項1に記 載の半導体ウエハ洗浄装置。

【請求項5】 保持部に保持された複数の半導体ウエハ を処理槽の洗浄液中に浸漬し上記半導体ウエハ表面に付 20 着している汚染物を除去する半導体ウエハ洗浄装置にお いて、上記保持部を振動させる振動手段と、上記処理槽 を介して上記洗浄液を振動させる液振動手段とを備えた ことを特徴とする半導体ウエハ洗浄装置。

【請求項6】 保持部に保持された複数の半導体ウエハ を処理槽の洗浄液中に浸漬し上記半導体ウエハ表面に付 着している汚染物を除去する半導体ウエハ洗浄装置にお いて、上記保持部を振動させる振動手段と、上記保持部 に上記半導体ウエハを回転させる回転手段を備えている ことを特徴とする半導体ウエハ洗浄装置。

【請求項7】 洗浄液に高周波振動を与えながら噴射さ せる機構を備え、保持部にほぼ水平に保持された半導体 ウエハの表面に上記洗浄液を噴射して上記表面の洗浄を する半導体ウエハ洗浄装置において、上記保持部を振動 させ上記半導体ウエハを加速度運動させる振動手段を備 えていることを特徴とする半導体ウエハ洗浄装置。

【請求項8】 洗浄液は4℃以下の純水であることを特 徴とする請求項1.5~7のいずれかに記載の半導体ウ エハ洗浄装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、半導体ウエハ洗浄装 置に関し、特に洗浄液中の半導体ウエハを振動させる振 動手段に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図9はこの種の従来の半導体ウエハ洗浄 装置の概略構成を示す断面図である。 図において、1は 半導体ウエハ、2は半導体ウエハ1を保持するための保 持部、3は処理槽、4は処理槽3に入れられた半導体ウ エハ1の洗浄液で一般的に純水やアンモニア過酸化水素 50 汚染物を除去する半導体ウエハ洗浄装置において、上記

水溶液等が用いられる。5は処理槽3の底側に接して高 周波発振する振動子部5aを有する高周波発振装置であ

【0003】このような構成の従来の半導体ウエハ洗浄 装置は、半導体ウエハ1複数が所定間隔で並列に保持部 2に保持されて処理槽3内の洗浄液4に浸漬される。洗 浄液4には高周波発振装置5の作動によって高周波振動 の加速度が与えられているので、洗浄液4と接している 半導体ウエハ表面の洗浄が効果的に行われるものであ ٥.

[0004]

【発明が解決しようとする課題】従来の半導体ウエハ洗 浄装置は以上のように構成されているので、洗浄液4に 対し、高周波振動の加速度を与えているため、半導体ウ エハ1と振動子部5aの距離が離れると洗浄効果が減少 する。よって、必要とする高周波振動以上の発振が必要 になる。また、振動子部5aの取付位置によって振動の 方向性が決まってしまう、即ち洗浄の方向が限定され る。さらに、800KHz以上の高周波振動では、振動 波の指向性が強いため、半導体ウエハ面内で洗浄むらが。 生じる。即ち、半導体ウエハ表面上の凹凸のくぼみに振 動が伝わらないなどの問題点があった。

【0005】この発明は、以上のような問題点を解消す るためになされたもので、洗浄が効果的になされるとと もに洗浄むらが生じない半導体ウエハ洗浄装置を得るこ とを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】この発明に係る請求項1 の半導体ウエハ洗浄装置は、保持部に保持された複数の 30 半導体ウエハを処理槽の洗浄液中に浸漬し半導体ウエハ 表面に付着している汚染物を除去する半導体ウエハ洗浄 装置において、保持部を振動させる振動手段を設けたも のである。

【0007】また、請求項2の半導体ウエハ洗浄装置 は、請求項1において、振動手段は高周波で振動する高 周波振動装置としたものである。

【0008】また、請求項3の半導体ウエハ洗浄装置 は、請求項1において、振動手段はピストン運動によっ て保持部に上下振動を伝搬するピストン振動発生装置と 40 したものである。

【0009】また、請求項4の半導体ウエハ洗浄装置 は、請求項1において、振動手段は、円板状でなり軸心。 をはずれた位置に突出した係合ビンを有する回転板と、 係合ピンと係合し回転板の回転により移動する係合ピン の円軌道を保持部に伝搬する保持棒とで形成された回転 振動発生装置としたものである。

【0010】また、請求項5の半導体ウエハ洗浄装置 は、保持部に保持された複数の半導体ウエハを処理槽の 洗浄液中に浸漬し上記半導体ウエハ表面に付着している 保持部を振動させる振動手段と、上記処理槽を介して上 記洗浄液を振動させる液振動手段とを設けたものである。

【0011】また、請求項6の半導体ウエハ洗浄装置は、保持部に保持された複数の半導体ウエハを処理槽の洗浄液中に浸潤し半導体ウエハ表面に付着している汚染物を除去する半導体ウエハ洗浄装置において、保持部を振動させる振動手段と、保持部に半導体ウエハを回転させる回転手段を設けたものである。

【0012】また、請求項7の半導体ウエハ洗浄装置は、洗浄液に高周波振動を与えながら噴射させる機構を備え、保持部にほぼ水平に保持された半導体ウエハの表面に洗浄液を噴射して表面の洗浄をする半導体ウエハ洗浄装置において、保持部を振動させ半導体ウエハを加速度運動させる振動手段を設けたものである。

【0013】また、請求項8の半導体ウエハ洗浄装置は、請求項1,5~7のいずれかにおいて、洗浄液は4℃以下の純水としたものである。

[0014]

【作用】この発明における半導体ウエハ洗浄装置の振動 20 手段は、半導体ウエハを保持している保持部を介して半 導体ウエハを洗浄液中で振動させるため、振動の減衰な く半導体ウエハを加速度運動させ半導体ウエハ表面に大 きい液体抵抗力を生じさせる。

【0015】また、この発明における半導体ウエハ洗浄 装置の高周波振動装置は、半導体ウエハを保持する保持 部を介して半導体ウエハを洗浄液中で高周波振動させる ため、高周波振動が減衰なく半導体ウエハに伝搬され半 導体ウエハ表面に大きい流体抵抗力を生じさせる。

【0016】また、この発明における半導体ウエハ洗浄 30 装置のピストン振動発生装置は、半導体ウエハを保持する保持部を介して半導体ウエハを洗浄液中でピストン状に上下振動させるため、上下振動が減衰なく半導体ウエハに伝搬され半導体ウエハ表面に大きい流体抵抗力を生じさせる。

【0017】また、この発明における半導体ウエハ洗浄 装置の回転振動発生装置は、半導体ウエハを保持する保 持部を介して半導体ウエハを洗浄液中で円軌道に沿った 回転移動の振動が減衰なく半導体ウエハに伝搬され、半 導体ウエハ表面の全方向に大きい流体抵抗力を生じさせ 40 る。

【0018】また、この発明における半導体ウエハ洗浄 装置の液振動手段は、洗浄液を振動させることにより、 半導体ウエハ自身の直接振動に加え半導体ウエハ表面に より大きな流体抵抗力を生じさせる。

【0019】また、この発明における半導体ウエハ洗浄 装置の保持部の回転手段は、振動中の半導体ウエハを洗 浄液中で半導体ウエハ自身を回転させるため、半導体ウ エハ表面に全方向性の振動を与えることになり洗浄効果 を向上させる。 【0020】また、この発明における半導体ウエハ洗浄 装置の振動手段は、一枚毎に洗浄液を高周波振動させ噴 射して半導体ウエハの表面洗浄をする際に、保持部を振 動させ半導体ウエハ自身を加速度運動させる。

【0021】また、この発明における半導体ウエハ洗浄 装置は、洗浄液に4℃以下の純水を用いたことにより洗 浄する半導体ウエハ表面に対する流体抵抗力が大きくな る。

[0022]

0 【実施例】

実施例1.以下、この発明の実施例1を図について説明する。図1はこの発明の実施例1における半導体ウエハ洗浄装置の概略構成を示す断面図、図2は図1における線II-IIに沿った側面図である。図において、1、3、4は従来と同様でありその説明は省略する。6は半導体ウエハ1を支える支持部、7は振動手段で高周波振動を発生する高周波振動装置、8は支持部6と高周波振動装置7間に介在し支持部6に高周波振動を伝搬する保持帯で6と7で、支持部6とともに保持部9が形成される。

【0023】次に動作について説明する。半導体ウエハ 1複数が所定間隔で並列に支持部6に保持されて処理情 3内の洗浄液4に浸漬される。この状態で高周波振動装 置7を作動し高周波振動を発生させ保持棒8を介して支 持部6に高周波振動を伝搬する。これにより支持部6に 保持された半導体ウエハ1に高周波振動を与える。この ように半導体ウエハ1自身が高周波振動しているので、 従来のように振動源から距離による振動の減衰が無く、 また、同時に半導体ウエハ表面に大きい流体抵抗力が得 られ、高い洗浄効果を得ることができる。

【0024】実施例2. なお、実施例1では振動手段を 高周波振動装置としたものを示したが、実施例2として 図3に示すように例えばエンジンまたはエアー等で駆動 され、上下に振幅運動するピストン10を備えたピストン 振動発生装置11を振動手段とし、ピストン10の上 下振幅運動を保持部9に伝搬し、支持部6に保持された 半導体ウエハ1を上下振幅運動させるようにしても、実 施例1と同様の効果が得られる。

【0025】実施例3.以下、この発明の実施例3を図40 について説明する。図4はこの発明の実施例3における 半導体ウエハ洗浄装置の機略構成を示す断面図である。 図において、1,3,4,6は図1と同様でありその説明は省略する。12は軸12aを要して回転し係合ピン12bに円軌道を与える回転板、13は一方が係合ピン12bと係合し他方が支持部6に連結された保持棒で、これら12,13で回転振動発生装置14を形成する。 【0026】次に動作について説明する。半導体ウエハ1複数が所定間隔で並列に支持部6に保持されて処理槽3内の洗浄液4に浸漬される。この状態で軸12aが450個同等に回転し回転板12が回転する。これにより係合 ピン12bは円軌道で移動し係合している保持棒136 同じ軌道を移動する。さらに保持棒13に連結されている支持部6が移動し保持された半導体ウエハ1に円運動 にともなう振動を与え半導体ウエハ1の表面にあらゆる 方向より大きい流体抵抗が得られ汚染物除去能力が上がる。

【0027】実施例4.以下、この発明の実施例4を図について説明する。図5はこの発明の実施例4における半等体ウエハ洗浄装置の概略構成を示す断面図である。図において、1,3,4,6~8は図1と同様でありそ 10の説明は省略する。15は処理槽3の底部側に設けられ処理槽3を介して洗浄液4に高周波振動を与える液振動手段の高周波振動部である。この構成によれば半導体ウエハ1自体の高周波振動に加えて洗浄液4が高周波振動するため、半導体ウエハ1の表面により大きな流体抵抗力を与えることができ洗浄効果が向上する。なお、この場合両高周波は洗浄むらを生じさせないよう異なった位相にしておくことが望ましい。また、この構成は実施例2に適用しても同等の効果が得られる。

【0028】実施例5.以下、この発明の実施例5を図 20 について説明する。図6はこの発明の実施例5における 半導体ウエハ洗浄装置の機略構成を示す断面図である。 図において、1、3、4、7は図1と同様でありその説明は省略する。16は半導体ウエハを支持しかつ、図示してないがベルト駆動などで回転可能に取り付けられている回転手段の回転保持部、17は回転保持部16と高周波振動装置7間に介在し回転保持部16を保持している保持棒である。

【0029】次に動作について説明する。半導体ウエハ 1複数枚が回転保持部16に保持されて処理槽3内の洗 30 浄液4に浸漬される。この状態で高周波振動装置7が作 動し保持棒17および回転保持部16を介して半導体ウ エハ1に高周波振動を伝搬する。また、これと同時に図 示してない例えばベルト駆動装置が作動し図示してない ベルトを介して回転保持部16を回転させると、回転保 持部16と外周を接している半導体ウエハ1が回転する ものである。このように半導体ウエハ1を高周波振動の 上下方向の振幅運動に対し、自身を回転させることによ って、半導体ウエハ表面の汚染物に対しあらゆる方向性 の振動を与えることになり汚染物除去能力が上がる。 【0030】実施例6.以下、この発明の実施例6を図 について説明する。図7はこの発明の実施例6における 半導体ウエハ洗浄装置の概略構成を示す斜視図である。 18は枚葉式(1枚毎に処理される方式)で処理される 半導体ウエハ、19はセットピン19aを有する保持 部、20は振動手段で高周波振動を発生する高周波振動 装置、21は保持部19と高周波振動装置20間に介在 し高周波振動を伝搬する保持棒、22は洗浄液23に高 周波振動を与えかつ、洗浄液23を半導体ウエハ18に 噴射する機構(メガソスクラブ機構)(図示してない)

を備えたスプレノズルである。

【0031】次に動作について説明する。保持部19に 半導体ウエハ18をセットする。この状態で高周波振動 装置20を作動させることにより高周波振動は保持棒2 1、保持部19を介して半導体ウエハ18に伝搬され る。半導体ウエハ18に高周波振動を与えた状態でスプレノズル22により洗浄液23を半導体ウエハ18に噴 射する。なお、この時スプレノズル22を半導体ウエハ 表面内に均一に移動させる。このように高周波振動の洗 浄液23を噴射するスプレノズル22と半導体ウエハ1 8自身を高周波振動させる高周波振動装置20を組み合 わせたことにより、洗浄効果がより高まる。また、この 場合枚乗式(1枚毎の処理)であるため対象物(半導体 ウエハ、保持部等)の質量を低減でき半導体ウエハに対 する加速度(洗浄力)が高まる。

6

【0032】ここで実施例1~6について従来と比較した洗浄メカニズムの説明を行う。従来例として液振動(メガソニック)が周波数f=800KHz,振幅A=0.1μmとした場合にその流体速度Vは、

20 $V = A\omega = A 2\pi f = 0.1 \times 10^{-6} \cdot 2\pi \cdot 800 \times 10^{3} = 0.5 \text{ m/s e c}$

となる。従来の液振動(メガソニック)による洗浄では 図8-(A)に示すように半導体ウエハ表面に近くなる (hが小さくなる)ほど高周波振動による液運動速度が 小さくなる。この発明における洗浄によれば半導体ウエ ハ自身を振動させるため表面の汚染物自体が振動による 速度を直接受け、汚染物と洗浄液との相対速度が大き い。図8-(B)は半導体ウエハ表面に近くなる(hが 小さくなる)ほど半導体ウエハの高周波振動による液の 相対運動速度が大きくなることを示している。このこと は相対運動は剪断応力として下記式で示されこれが大き くなれば洗浄力が大きくなることである。τ=μV/h (単位; N/m²=Pa)となる。

V;流体速度 h;距離 μ;粘度(流体の種類と温度 圧力によって決まる)

また、パーティクル状汚染物(球と仮定)の受ける外力 (流体抵抗力) または洗浄力は

 $D = C_0 \cdot \rho / 2 \cdot V^2 \cdot \pi / 4 \cdot d^2$

C₀; 抗力係数, ρ; 液体密度, d; 球の直径

) 従って、外力(洗浄力)を大きくするにはρまたはμを大きくする方法もある。例えば洗浄液を通常使用している定温(20℃程度)の純水より4℃又は4℃以下の純水にすればρまたはμが大きくなるためその効果が顕著にでる。即ち実施例1~6で洗浄液に純水相当の液で純水より比重および粘度が大きい液体を選定すればより効果的である。

[0033]

【発明の効果】以上のように、この発明の請求項1によれば、保持部に保持された複数の半導体ウエハを処理槽50 の洗浄液中に浸漬し半導体ウエハ表面に付着している汚

染物を除去する半導体ウエハ洗浄装置において、保持部 を振動させる振動手段を設けたので、半導体ウエハ表面 に高い流体抵抗力を生じさせ効果的に洗浄できる半導体 ウエハ洗浄装置が得られる効果がある。

【0034】また、この発明の請求項2によれば、請求 項1において、振動手段は高周波で振動する高周波振動 装置としたので、高周波振動が減衰なく半導体ウエハに 伝搬され半導体ウエハ表面に大きい洗浄力を生じさせ る。

【0035】また、この発明の請求項3によれば、請求 10 項1において、振動手段は機械的ピストン運動によって保持部に上下振動を伝搬するピストン振動発生装置としたので、上下振動が減衰なく半導体ウエハに伝搬され半 導体ウエハ表面に大きい洗浄力を生じさせる。

【0036】また、この発明の請求項4によれば、請求項1において、振動手段は、円板状でなり軸心をはずれた位置に突出した係合ピンを有する回転板と、係合ピンと係合し回転板の回転により移動する係合ピンの円軌道を保持部に伝搬する保持棒とで形成された回転振動発生装置としたので円軌道に沿った回転移動の振動が半導体ウエハに伝搬され半導体ウエハ表面の全方向に大きい洗浄力を生じさせる。

【0037】また、この発明の請求項5によれば、保持部に保持された複数の半導体ウエハを処理槽の洗浄液中に浸漬し半導体ウエハ表面に付着している汚染物を除去する半導体ウエハ洗浄装置において、保持部を振動させる振動手段と、処理槽を介して洗浄液を振動させる液振動手段とを設けたので、半導体ウエハ自身の振動に加え洗浄液が振動し、半導体ウエハ表面により大きい洗浄力を生じさせる。

【0038】また、この発明の請求項6によれば、保持 部に保持された複数の半導体ウエハを処理槽の洗浄液中 に浸漬し半導体ウエハ表面に付着している汚染物を除去 する半導体ウエハ洗浄装置において、保持部を援動させ る援動手段と、保持部に半導体ウエハを回転させる回転 手段を設けたので半導体ウエハ表面に全方向性の振動を 与え洗浄効果が向上する。

【0039】また、この発明の請求項7によれば、洗浄 液に高周波振動を与えながら項射させる機構を備え、保 持部にほぼ水平に保持された半導体ウエハの表面に洗浄 液を噴射して表面の洗浄をする半導体ウエハ洗浄装置に おいて、保持部を振動させ半導体ウエハを加速度運動さ せる振動手段を設けたので、半導体ウエハ自身も加速度 運動をして半導体ウエハ表面の洗浄力が大きくなる。

8

【0040】また、この発明の請求項8によれば、請求項1、5~7のいずれかにおいて、洗浄液は4℃以下の 純水としたので、半導体ウエハ表面に対する流体抵抗力 が大きくなり洗浄力を向上させる。

10 【図面の簡単な説明】

【図1】 この発明の実施例1における半導体ウエハ洗 浄装置の概略構成を示す断面図である。

【図2】 図1における線II-IIに沿った側面図である。

【図3】 この発明の実施例2における半導体ウエハ洗 浄装置の機略構成を示す断面図である。

【図4】 この発明の実施例3における半導体ウエハ洗 浄装置の機略構成を示す断面図である。

【図5】 この発明の実施例4における半導体ウエハ洗 30 浄装置の概略構成を示す断面図である。

【図6】 この発明の実施例5における半導体ウエハ洗 浄装置の概略構成を示す断面図である。

【図7】 この発明の実施例6における半導体ウエハ洗 浄装置の機略構成を示す断面図である。

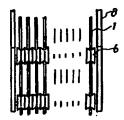
【図8】 洗浄メカニズムについての説明図で(A)に 従来の場合を(B)にこの発明の場合を示す。

【図9】 従来の半導体ウエハ洗浄装置の概略構成図である。

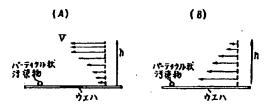
【符号の説明】

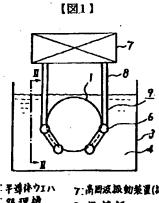
30 1 半導体ウエハ、3 処理槽、4 洗浄液、7 高周 液振動装置(振動手段)、9 保持部、11 ピストン 振動発生装置(振動手段)、12 回転板、12b 係 合ピン、13 保持棒、14 回転振動発生装置(振動 手段)、15 高周波振動部(液振動手段)、16 回 転保持部(回転手段)、18 半導体ウエハ、19 保 持部、20 高周波振動装置(振動手段)、22 高周 液振動部付スプレノズル、23 高周波振動状態で噴射 する洗浄液。

【図2】







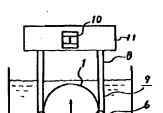


1:早導体ウェハ

7:高周汲級動裝置(振動特段)

1.处理槽 4:流潭液

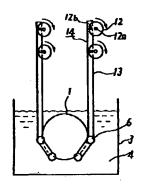
9:保持部。



【図3】

//: L'X}>/版動発生裝置(振動手段)

[図4]

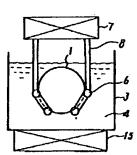


12:回転板

126:保合ピソ 13: 保持体

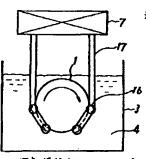
14:回転級數度注畫置(級 動手段)

【図5】



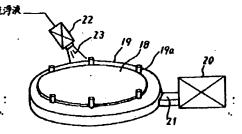
15:高用液极 動部 (液振 動手段)

【図6】



16:回転保持部 (回転4段)

【図7】

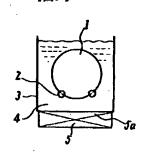


18:半導体ウェハ 19:保持部

20、高周波被動東區(被動手段)

22:高島波振動部付スアレノズル

【図9】



DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 08064566 A

PAT-NO:

JP4080<u>6</u>4566A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 08064566 A

TITLE:

SEMICONDUCTOR WAFER CLEANING DEVICE

PUBN-DATE:

March 8, 1996

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KURODA, TAKESHI SUGANO, ITARU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

RYODEN SEMICONDUCTOR SYST ENG KK N/A MITSUBISHI ELECTRIC CORP

APPL-NO:

JP06198587

APPL-DATE: August 23, 1994

INT-CL (IPC): H01L021/304 , B08B003/12

ABSTRACT:

PURPOSE: To execute effectively cleaning of semiconductor wafers by a method wherein in a semiconductor wafer cleaning device of a structure wherein a plurality of the semiconductor wafers held on a holding part are dipped in a cleaning liquid within a treating tank and contaminants adhered on the surfaces of the wafers are removed, a vibrating means for making the holding part vibrate is provided.

CONSTITUTION: A plurality of semiconductor wafers 1 are held on a support part 6 in parallel to each other at prescribed intervals and are dipped in a cleaning liquid 4 within a treating tank. In this state, a high-frequency vibrating device 7 is actuated, highfrequency vibrations are generated, the high-frequency vibrations are propagated to the support part 6 via holding rods 8 and the highfrequency vibrations are given to the wafers 1 held on the support part 6. In such a way, as the wafers 1 themselves make the highfrequency vibrations, there is no attenuation of the vibrations due to a distance ranging from a vibration source to the wafers 1 and at the same time, a large fluid resisting force is obtained on the surfaces of the wafers 1 and the high cleaning effect of the wafers 1 is obtained.

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 08064566 A

COPYRIGHT: (C) 1996, JPO

e f

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER: _____

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.